

MARMITE BM TYPE CM 300L ELEC/SERSA

SANS MELANGEUR - CARTES DIGITALES



Caractéristiques

Dimensions extérieures : 1700 X 1350 X 965/1015
 Façade sans vis apparentes
 Espace de 70mm entre cuve et piliers pour nettoyage aisé.
 Basculement à 400 mm par rapport au sol.
 Réalisation en inox 18/10
 Dessus à bords tombés épaisseur 20/10
 Finition vibrée.
 Structure 20/10
 Pré-équipement pour optimiseur d'énergie

Dessus

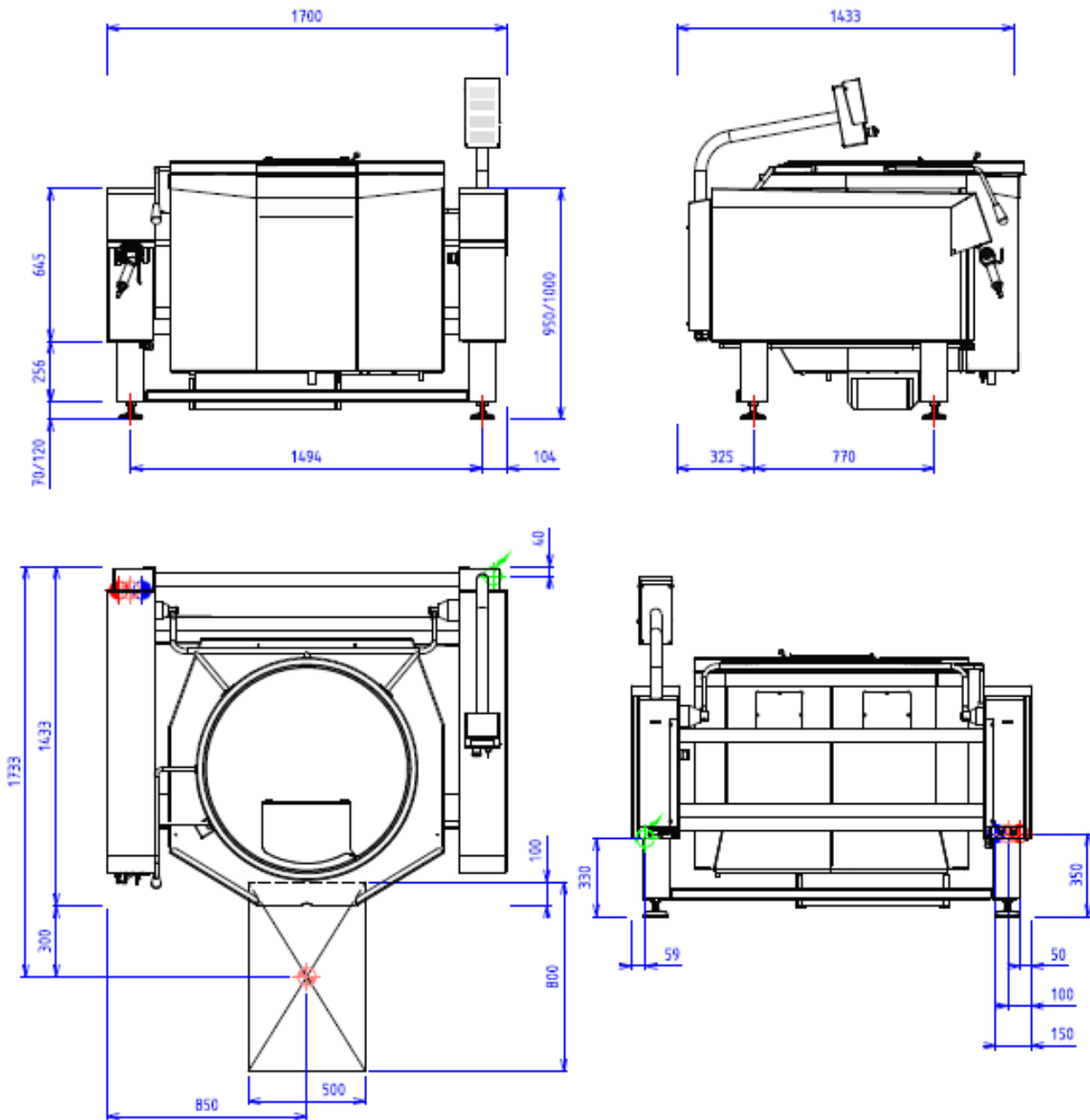
Cuve en acier inoxydable 316L
 Large bec verseur
 Capacité nominale : 300 l.
 Chauffage par thermoplongeurs blindés inox haute performance
 Pression maxi dans double enveloppe 1 bar (120°C)
 Purgeur thermostatique
 Alimentation eau chaude/eau froide par rejet fixe
 Compteur d'eau avec totalisateur
 Coupure de chauffe au basculement
 Démarrage différé et minuterie temps de cuisson
 Commande par cartes électroniques
 Couvercle inox équilibré et doublé avec trappe à ingrédients
 Cuve à fond plat ep 50/10
 Soupape de sécurité tarée
 Régulation automatique du niveau d'eau
 Régulation thermostatique séquentielle par sonde dans la cuve (mode marmite)
 Dimensions de la cuve : Ø900x510
 Puissance électrique de chauffe : 49 kW

Options :

douchette (X238006)
 robinet vidange 40/49 en facade sauf marmite ch (X238007)
 pietement pour basculement 700 mm du sol (X238010)
 grille d'égouttage perforation diam 3 mm (X238011)

Dessous

Basculement par vérin électrique (IP66 sans entretien)
 Commandes de basculement permettant fiabilité de travail, ergonomie, hygiène et sécurité d'arrêt en toute position de la cuve.
 Intégration dans les piliers garantissant une protection totale contre les agressions extérieures.
 Accès aux composants par trappes latérales dans pilier



ELEC



Puissance Totale électrique : 49.00kW

Réservation Elec : Bornier interne - Raccordement Elec : 400V TRI + N + T

Appareils électriques conformes à la norme EN 60-335*

EAU/AIR



Raccord eau chaude : 15/21 Flex. femelle



Raccord eau froide : 15/21 Flex. femelle



Raccord double enveloppe en eau froide adoucie : 15/21 Flex. femelle

Prévoir un régulateur de pression réglé à 1.8 Bar maxi pour le circuit de la double enveloppe