

## DOSSIER TECHNIQUE

# GAMME UPC

## Unités de Productions Culinaires (Collectivités, cuisines centrales, usines de plats cuisinés)

**Notre longue expérience** dans les **industries agroalimentaires** et **restaurations collectives** nous permettent de réaliser des appareils parfaitement adaptés aux besoins actuels.

Nos marmites, cuiseurs-refroidisseurs, fours mixtes, sauteuses multifonctions, tunnels de cuisson, de dorage ou de pasteurisation, conviennent à toutes ces professions :

- diversité,
- performances,
- fiabilité,
- faibles coûts d'utilisation.

**Nous sommes les seuls à ce jour, par notre évolution et notre savoir-faire, à vous proposer une fabrication française adaptée à :**

- une amélioration des résultats avec une plus grande rapidité dans le travail,
- une réduction des manipulations,
- des économies d'énergie,
- une réduction du nombre d'appareils nécessaires,
- une production plus importante sur une surface de travail réduite,
- une facilité d'implantation.

Notre gamme UPC procure **résultats et satisfactions.**



**MARMITE**  
Type CM & RC

**MARMITE**  
CH

**SAUTEUSE**  
100

**CR250/500**

**AC700**



La référence en matériel professionnel

## CR - CUISEUR REFROIDISSEUR PÂTES, RIZ, LÉGUMES ET AUTRES PRODUITS



Réalisée très souvent en marmites ou sauteuses, la cuisson de féculents engendre : des manipulations très nombreuses, pour l'eau et les produits, un contrôle rigoureux des temps de cuisson, des consommations d'eau et d'énergie élevées, des risques de blessures dues aux charges lourdes, et de brûlures.

### **Principe de fonctionnement :**

Dans le CR, l'eau nécessaire à la cuisson ou au pré-refroidissement est toujours à niveau et à la température de consigne. Elle **est réutilisable** pour plusieurs cycles.

Les paniers inox d'une capacité de 100 litres avec perforations adaptées au produit sont relevables par vérins électriques évitant ainsi les opérations manuelles d'une cuve à l'autre. Le déversement actionné par opérateur, permet un transfert complet sans pertes de produit, et en toute sécurité.

La montée en température de cuisson est très rapide, soit par résistances électriques directement dans le bain, soit par un brûleur gaz TIC à haut rendement (technologie par tube immergé à air pulsé). L'énergie est utilisée au MAXIMUM, d'où un gain énergétique important.

Exemples capacités : CR250

PLAT	Quantité*	Production	Nbre portion
Pâtes	20 kg (sec) / cycle	150 à 200 kg / h	750 à 1000
Riz	20 kg (sec) / cycle	80 à 100 kg / h	400 à 500

\* Peut évoluer suivant de nombreux paramètres

Autres capacités : 500, 1000 ou 1500 litres.

ARGUMENTS	CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Le CR permet de mieux travailler avec sûreté et facilité.	150 à 200 kgs l'heure de pâtes pour le CR250 (produits cuits et refroidis).	Capacité de production.
	Les basculements des paniers sont contrôlés par l'opérateur.	Pas de produits chauds à manipuler et vidange des eaux par vanne. Manipulation réduite et sécurisée.
	Recettes programmables.	Répétabilité des cuissons et des refroidissements.
Le CR ne présente que des avantages !	Appareil étudié pour cette application.	Remplace plusieurs sauteuses ou marmites.
Le CR est un produit «développement durable»	Faibles rejets d'eau.	Réduction de 50 % de consommation d'eau.
	Chauffage électrique : rendement 100 %.	Hauts rendements énergétiques, réduction importante des consommations.
	Chauffage gaz : tubes immergés, rendement 90 %.	
	Fonctionnement sécurisé.	Pas de manipulation de produits brûlants, lourds.
Moins de déperditions d'énergie dans l'environnement. Amélioration du confort de travail.		

## Pilotage :

- **40 recettes programmées avec libellé :**

Le process et la régulation de température sont gérés par un automate/terminal tactile couleur permettant une écriture en clair de 40 recettes. Chaque recette peut être modifiée à tout moment.



- **Suivi de cuisson :**

- Par rapport à la température ambiante du cuiseur : La cuisson s'effectue à la température de consigne affichée.
- Par rapport à la température ambiante du refroidisseur : Le refroidissement (par apport d'eau froide) s'effectue à la température de consigne affichée pendant un temps paramétré.

- **Raccordement sur optimiseur d'énergie :** (chauffage électrique)

Bornier disponible pour le raccordement à un système d'optimisation d'énergie.

L'optimiseur d'énergie est un appareil indépendant qui anticipe et calcule en temps réel le déplacement de la demande du compteur du fournisseur d'énergie et il gère la pointe de la puissance appelée, augmentant ainsi le facteur d'utilisation et générant des économies substantielles

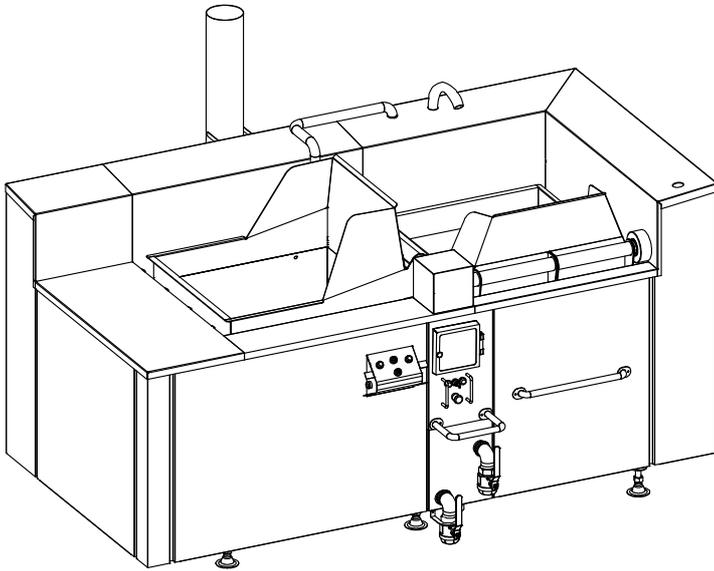


La référence en matériel professionnel

CR 500 GAZ

CUISEUR / REFROIDISSEUR

## GAMME UPC FACADE 2800



### Descriptif :

Cuisson et prérefroidissement de pâtes, riz, légumes...  
Cuve de cuisson et Cuve de refroidissement 500 litres  
Cuve en acier inoxydable 316L  
Fond de cuve ep 30/10  
Puissance gaz de chauffe 90 kW  
Chauffage par tube immergé à air pulsé  
Contrôle du niveau d'eau automatique dans la cuve de cuisson  
Commande par écran tactile couleur  
Fonctionnement manuel ou à partir de recettes programmables  
Gestion de la température des cuves  
Panier basculant perforé Ø 1,5 250 litres  
Charge en produit sec 30 à 50 kg  
Déchargement en façade hauteur 850mm  
Trop plein ramené au sol face avant de l'appareil  
Vanne inox 50/60

### Caractéristiques:

Dimensions extérieures : 2800 x 1580 x 1450  
Réalisation en inox 18/10  
Dessus à bords tombés épaisseur 30/10  
Pré-équipement pour optimiseur d'énergie

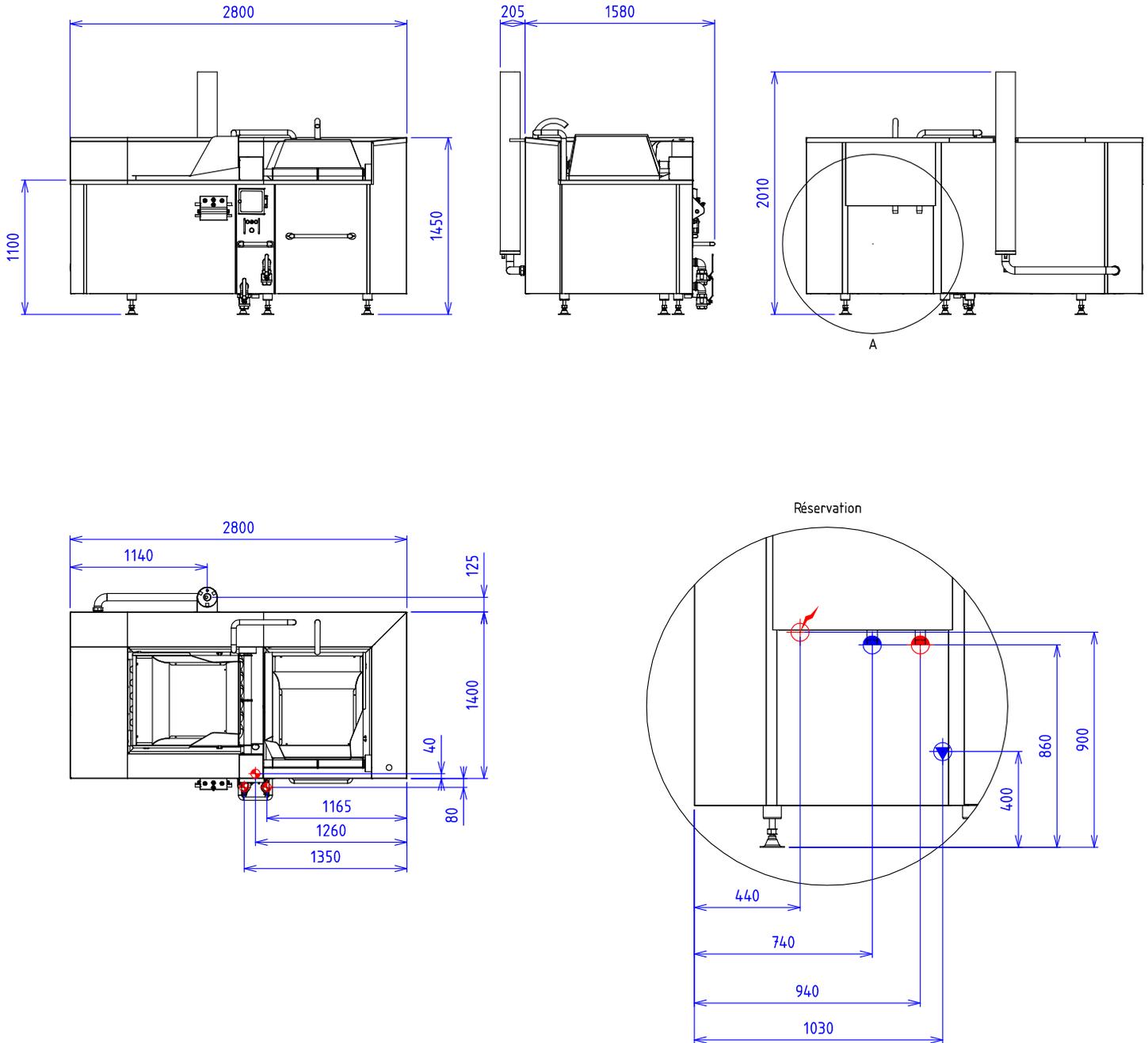
### Spécifications :

Basculement par moto-réducteur électrique  
Intégration dans l'appareil garantissant une protection totale contre les agressions extérieures.  
Commandes de basculement permettant fiabilité de travail, ergonomie, hygiène et sécurité d'arrêt en toute position de la cuve.

### Options :

Coffret de commande déporté

## CR 500 GAZ CUISEUR / REFROIDISSEUR



**GAZ :**  Puissance gaz : 90 kW    Raccord gaz : 20/27 , 300 mbar

**ELEC :**  Puissance Electrique : 5 kW    Raccordement Elec : 400V Tri + terre    Fréquence : 50Hz

**EAU/AIR :**  Raccord eau chaude ou froide : 33/42, 2/3 bars max

 Raccord eau froide ou glacée : 33/42, 2/3 bars max

 Vidanges: 2 Vannes 50/60 - 1 Trop plein 50/60

Appareils électriques conformes à la norme EN 60-335

Les figurines, caractéristiques et schémas de cette documentation sont donnés à titre indicatif et peuvent être modifiés sans préavis



69, av. des sports- 29556 QUIMPER CEDEX9-FRANCE  
tél.:02.98.64.77.00 - fax: 02.98.52.06.47 e-mail : capic@capic-fr.com