

DOSSIER TECHNIQUE

GAMME UPC

Unités de Productions Culinaires (Collectivités, cuisines centrales, usines de plats cuisinés)

Notre longue expérience dans les **industries agroalimentaires** et **restaurations collectives** nous permettent de réaliser des appareils parfaitement adaptés aux besoins actuels.

Nos marmites, cuiseurs-refroidisseurs, fours mixtes, sauteuses multifonctions, tunnels de cuisson, de dorage ou de pasteurisation, conviennent à toutes ces professions :

- diversité,
- performances,
- fiabilité,
- faibles coûts d'utilisation.

Nous sommes les seuls à ce jour, par notre évolution et notre savoir-faire, à vous proposer une fabrication française adaptée à :

- une amélioration des résultats avec une plus grande rapidité dans le travail,
- une réduction des manipulations,
- des économies d'énergie,
- une réduction du nombre d'appareils nécessaires,
- une production plus importante sur une surface de travail réduite,
- une facilité d'implantation.

Notre gamme UPC procure **résultats et satisfactions.**



MARMITE
Type CM & RC

MARMITE
CH

SAUTEUSE
100

CR250/500

AC700



La référence en matériel professionnel

CR - CUISEUR REFROIDISSEUR PÂTES, RIZ, LÉGUMES ET AUTRES PRODUITS



Réalisée très souvent en marmites ou sauteuses, la cuisson de féculents engendre : des manipulations très nombreuses, pour l'eau et les produits, un contrôle rigoureux des temps de cuisson, des consommations d'eau et d'énergie élevées, des risques de blessures dues aux charges lourdes, et de brûlures.

Principe de fonctionnement :

Dans le CR, l'eau nécessaire à la cuisson ou au pré-refroidissement est toujours à niveau et à la température de consigne. Elle **est réutilisable** pour plusieurs cycles.

Les paniers inox d'une capacité de 100 litres avec perforations adaptées au produit sont relevables par vérins électriques évitant ainsi les opérations manuelles d'une cuve à l'autre. Le déversement actionné par opérateur, permet un transfert complet sans pertes de produit, et en toute sécurité.

La montée en température de cuisson est très rapide, soit par résistances électriques directement dans le bain, soit par un brûleur gaz TIC à haut rendement (technologie par tube immergé à air pulsé). L'énergie est utilisée au MAXIMUM, d'où un gain énergétique important.

Exemples capacités : CR250

PLAT	Quantité*	Production	Nbre portion
Pâtes	20 kg (sec) / cycle	150 à 200 kg / h	750 à 1000
Riz	20 kg (sec) / cycle	80 à 100 kg / h	400 à 500

* Peut évoluer suivant de nombreux paramètres

Autres capacités : 500, 1000 ou 1500 litres.

ARGUMENTS	CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Le CR permet de mieux travailler avec sûreté et facilité.	150 à 200 kgs l'heure de pâtes pour le CR250 (produits cuits et refroidis).	Capacité de production.
	Les basculements des paniers sont contrôlés par l'opérateur.	Pas de produits chauds à manipuler et vidange des eaux par vanne. Manipulation réduite et sécurisée.
	Recettes programmables.	Répétabilité des cuissons et des refroidissements.
Le CR ne présente que des avantages !	Appareil étudié pour cette application.	Remplace plusieurs sauteuses ou marmites.
Le CR est un produit «développement durable»	Faibles rejets d'eau.	Réduction de 50 % de consommation d'eau.
	Chauffage électrique : rendement 100 %.	Hauts rendements énergétiques, réduction importante des consommations.
	Chauffage gaz : tubes immergés, rendement 90 %.	
	Fonctionnement sécurisé.	Pas de manipulation de produits brûlants, lourds.
		Moins de déperditions d'énergie dans l'environnement. Amélioration du confort de travail.

Pilotage :

• 40 recettes programmées avec libellé :

Le process et la régulation de température sont gérés par un automate/terminal tactile couleur permettant une écriture en clair de 40 recettes. Chaque recette peut être modifiée à tout moment.



• Suivi de cuisson :

- Par rapport à la température ambiante du cuiseur : La cuisson s'effectue à la température de consigne affichée.
- Par rapport à la température ambiante du refroidisseur : Le refroidissement (par apport d'eau froide) s'effectue à la température de consigne affichée pendant un temps paramétré.

• Raccordement sur optimiseur d'énergie : (chauffage électrique)

Bornier disponible pour le raccordement à un système d'optimisation d'énergie.

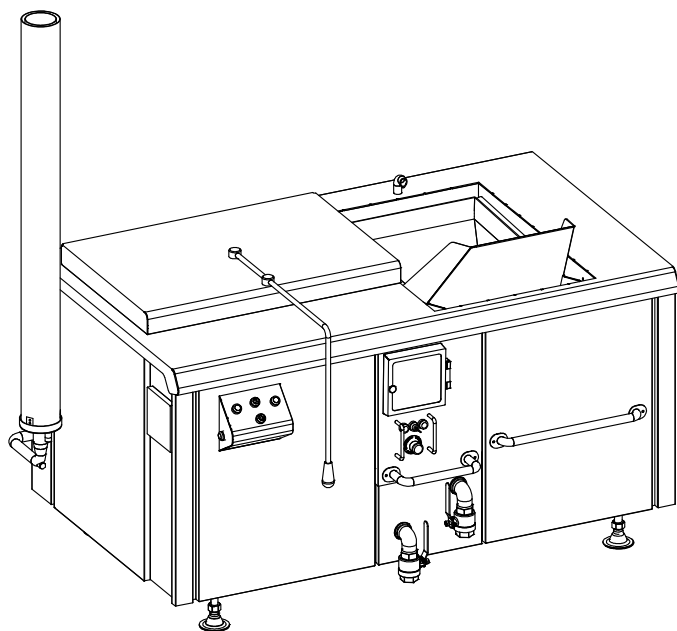
L'optimiseur d'énergie est un appareil indépendant qui anticipe et calcule en temps réel le déplacement de la demande du compteur du fournisseur d'énergie et il gère la pointe de la puissance appelée, augmentant ainsi le facteur d'utilisation et générant des économies substantielles



La référence en matériel professionnel

CR 250 GAZ

CUISEUR / REFROIDISSEUR

GAMME UPC**FACADE 1850****Descriptif :**

Cuisson et prérefroidissement de pâtes, riz, légumes...
Cuve de cuisson et Cuve de refroidissement 250 litres
Cuve en acier inoxydable 316L
Fond de cuve ep 30/10
Couvercle inox équilibré
Puissance gaz de chauffe 35 kW
Chauffage par tube immergé à air pulsé
Contrôle du niveau d'eau automatique dans la cuve de cuisson
Commande par écran tactile couleur
Fonctionnement manuel ou à partir de recettes programmables
Gestion de la température des cuves
Panier basculant perforé Ø 1,5 100 litres
Charge en produit sec 15 à 20 kg
Déchargement en façade hauteur 850mm
Trop plein ramené au sol face avant de l'appareil
Vanne inox 40/49

Caractéristiques :

Dimensions extérieures : 1850 x 1200 x 950
Réalisation en inox 18/10
Dessus à bords tombés épaisseur 30/10
Bord avant tombé rayonné de 20
Pré-équipement pour optimiseur d'énergie

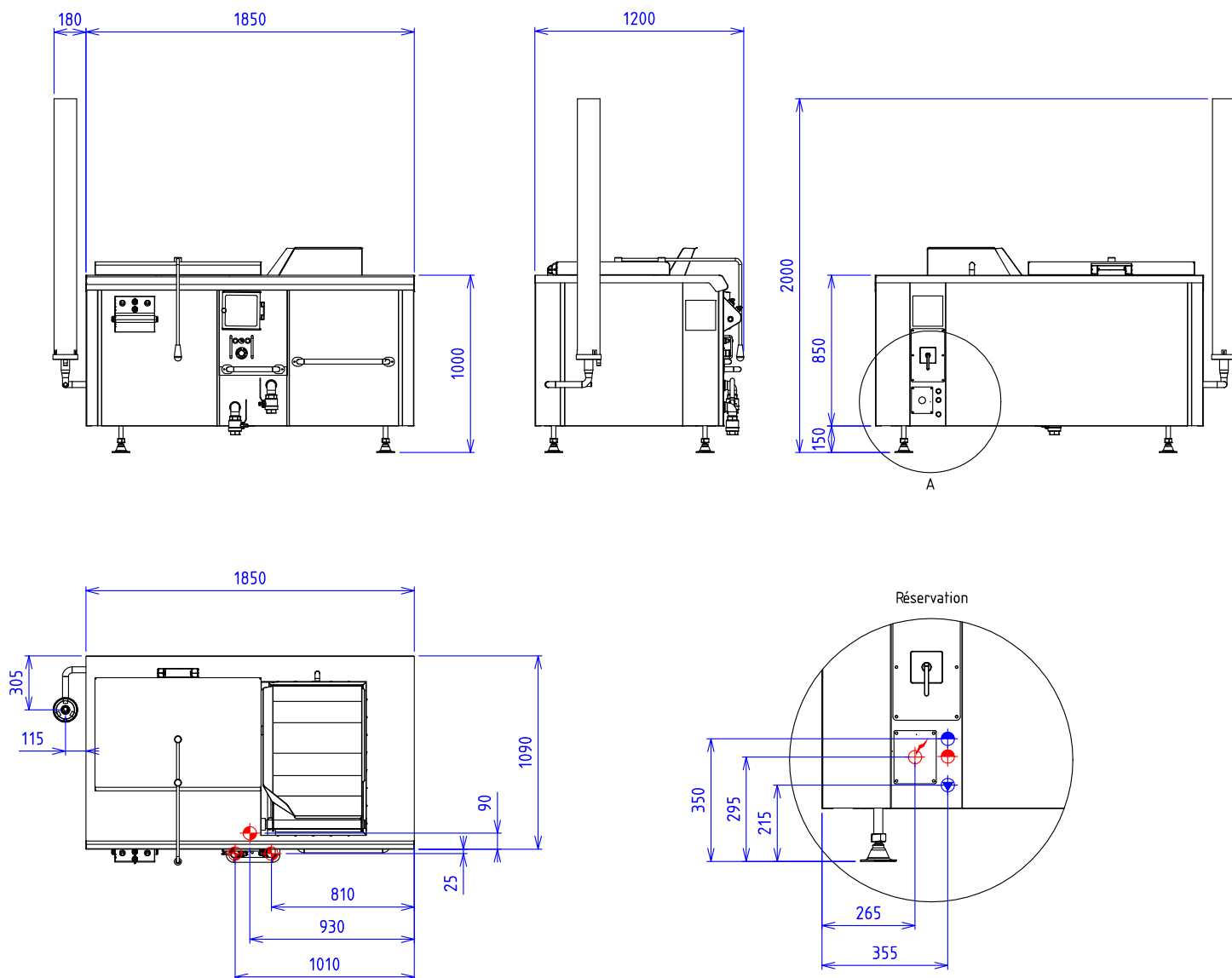
Spécifications :

Basculement par vérins électriques
Indice de protection IP66 sans aucun entretien
Intégration garantissant une protection totale contre les agressions extérieures.
Commandes de basculement permettant fiabilité de travail, ergonomie, hygiène et sécurité d'arrêt en toute position de la cuve.


Options :




Coffret de commande déporté (X236001)
Support bac GN 2/1 rabattable

CR 250 GAZ CUISEUR / REFROIDISSEUR



GAZ :  Puissance gaz : 35 kW Raccord gaz : 20/27, 300 mbar

ELEC :  Puissance Electrique : 2 kW Raccordement Elec : 230V mono Fréquence : 50Hz

EAU/AIR :  Raccord eau chaude ou froide : 20/27, 3 bar max
 Raccord eau froide ou glacée : 20/27, 3 bar max
 Vidanges: 2 Vannes 40/49 - 1 Trop plein 40/49

Appareils gaz conformes à la norme NF EN 203. EN 437 / Directive gaz 90/396/CEE

Appareils électriques conformes à la norme EN 60-335

Les figurines, caractéristiques et schémas de cette documentation sont donnés à titre indicatif et peuvent être modifiés sans préavis



69, av. des sports- 29556 QUIMPER CEDEX9-FRANCE
 tél.:02.98.64.77.00 - fax: 02.98.52.06.47 e-mail : capic@capic-fr.com